

DE

HOW ARE YOU FILLING TODAY?

UNSERE APPLIKATIONEN



BIER

- Bier
- Spezialbier
- Alkoholfreies Bier
- Biermischgetränke



AFG`s

- Still und Kohlesäurehaltig



WEIN

- Wein
- Sekt
- Apfelwein



SÄFTE

- Frucht- und Gemüsesäfte



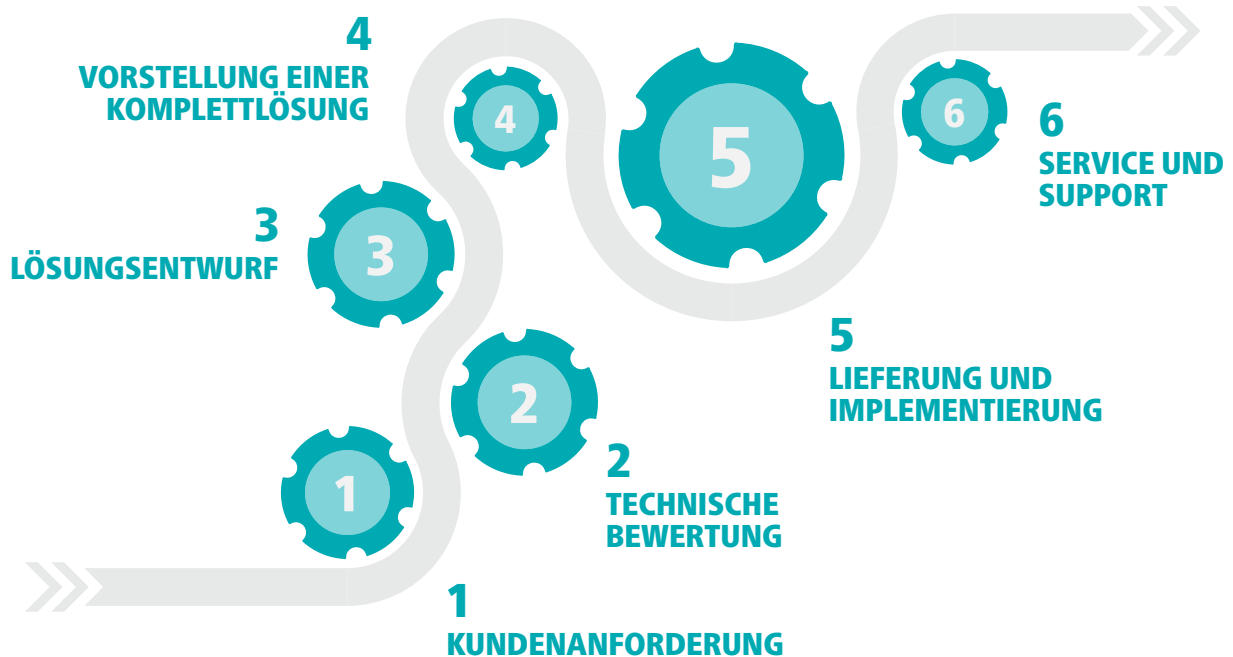
SPIRITUOSEN

- Spirituosen
- Liköre
- Alkopops

VON DER ANFORDERUNG ZUR LÖSUNG

Die Anpassung an Kundenbedürfnisse ist ein zentraler Schwerpunkt bei VIPOLL. Wir passen unsere Maschinen individuell an, um spezifische, variable und nachhaltige Lösungen zu schaffen, die die Erwartungen unserer Kunden erfüllen.

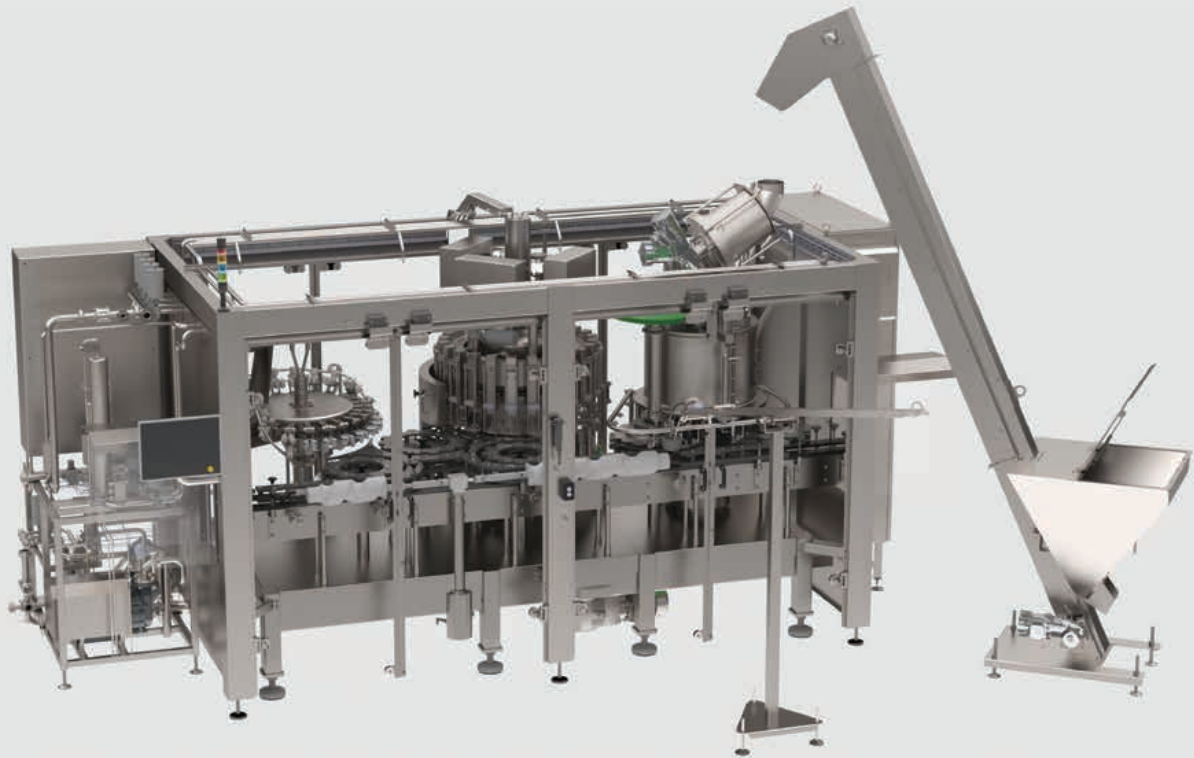
Das Ingenieurteam von VIPOLL gestaltet hocheffiziente Linien für zahlreiche Marktsegmente. Mit unserer Innovationskraft bieten wir unseren Kunden einfache und kostengünstige Lösungen, die die Linieneffizienz maximieren, und entwickeln dazu passende Prozesslösungen gemäß kundenspezifischen Anforderungen.



KUNDEN SUPPORT

- Personalisierter Servicekontakt
- Service-Team für alle Fragen und Anliegen
- Servicepakete für:
 - Schnellere Verfügbarkeit von Ersatzteilen
 - Gewährleistung höchster Servicestandards
 - Anpassung an Kundenbedürfnisse

ABFÜLLLÖSUNGEN



SMALL-IN-SERIE

SMALL-IN-ONE

- Dosen, Glas- und PET-Flaschen können in derselben Maschine verarbeitet werden
- Branchenführende Umrüstzeit

SMALL-IN-GLASS

- Konfiguration mit oder ohne Rinser möglich
- Option: Abfüllung von PET-Flaschen

SMALL-IN-PET

- Verschiedene PET-Flaschen und Verschlüsse können verarbeitet werden
- Vorevakuierung von PET-Flaschen möglich

SMALL-IN-CAN

- Konfiguration mit oder ohne Rinser möglich
- VIPOLL Dosenverschießer im Füllergehäuse

Highlights

- Flexibles, kompaktes Design mit standardisierten Modulen
- Bewährte Technologie, basierend auf der ALL-IN-ONE Serie
- Überwachung und Datenvisualisierung
- Multiple Verschleißapplikationen auf einen Verschleißturm
- Werkzeugloser Formatwechsel
- Einsatzbereit für kommerzielle Produktion 2 Wochen nach Montagebeginn
- Bereits integrierte nachhaltige Lösungen (z. B. Wassereinsparung ...)
- System für Heißabfüllung als Option verfügbar

SMALL-IN-SERIE

| | |
|--------------------------------------|---|
| Leistungsbereich | <ul style="list-style-type: none">• Für Glas und Dose kombiniert: von 5.000 bis 10.000 Beh./St.• Für Glas: von 5.000 bis 10.000 Beh./St.• Für PET: von 5.000 bis 10.000 Beh./St.• Nur für Dosen: von 5.000 bis 18.000 Beh./St. |
| Lösung | Standardisierte Module |
| Größen und Verschlusskonfigurationen | 3 verschiedene Größen; begrenzte Konfigurationen |
| Abfüllsystem(e) | Standardisiertes Abfüllsystem |
| Nachrüstung von Verschleusstürmen | Möglichkeit einen zweiten Verschleussturm auch nach Jahren hinzuzufügen |
| Deckel- und Verschlussbehandlung | Desinfektion nicht möglich |
| Ausführung | Antrieb mit Getriebe |
| Lieferzeit | 6 Monate |

ABFÜLLLÖSUNGEN



Highlights

- Maßgeschneiderte Lösungen, die exakt auf die Bedürfnisse des Kunden angepasst sind
- Flexible und hygienische Abfüllsysteme
- Überwachung und Datenvisualisierung
- Intelligente Handhabung unterschiedlicher Behälterformen und -größen mit einer Vielfalt von Verschlüssen und Produkten
- Multiple Verschleißapplikationen auf einen Verschleißturm
- Reduzierte Umrüstzeiten
- Aufrüstbar mit:
 - Verschiedenen Abfüll- und Verschlusslösungen (z.B. Heißabfüllung...)
 - Nachhaltigen Lösungen (z.B. Wassereinsparung...)
 - Hygienischen Lösungen (z.B. Verschlussdesinfektion...)

ALL-IN-SERIE

- Für Glas und Dose kombiniert: von 5.000 bis 30.000 Beh./St
- Für Glas: von 5.000 bis 40.000 Beh./St.
- Für PET: von 5.000 bis 30.000 Beh./St.
- Nur für Dosen: von 5.000 bis 50.000 Beh./St.

Kundenspezifische Lösungen

Mehrere verschiedene Größen, unbegrenzte Konfigurationen

Mehrere unterschiedliche Abfüllsysteme

Muss in der Entwurfsphase vorgesehen werden oder externe Türme möglich

Desinfektion möglich

Servo-Antriebe

8-12 Monate

ALL-IN-SERIE

ALL-IN-ONE

- Dosen, Glas- und PET-Flaschen können in derselben Maschine verarbeitet werden
- Branchenführende Umrüstzeit
- Kundenspezifische Lösungen mit nahezu unbegrenzten Konfigurationen

ALL-IN-GLASS

- Einzelmaschine die bis zu 100 verschiedene Glasflaschen (optional auch PET-Flaschen) verarbeiten kann
- Option: Universelle Formatteile für unterschiedliche Flaschengrößen und -formen

ALL-IN-PET

- Verschiedene PET-Flaschen und Verschlüsse können verarbeitet werden
- Vorevakuierung von PET-Flaschen möglich

ALL-IN-CAN

- Rotationsrinsler mit universalen Greifern für alle Dosentypen oder Schwerkraft-Dosenrinsler
- Dosenvorevakuierung und Unterdeckelbegasung mit Blasenbrecher für geringe O₂-Aufnahme

TRANSPORTBÄNDER FÜR DOSEN / FLASCHEN



EIGENSCHAFTEN

- Transportbänder für unterschiedliche Behälter (Glas, Dosen und PET-Flaschen)
- Ausführung mit Kunststoff- oder Edelmehlkette möglich
- Optionen: Innenbandreinigung, Tropfbleche und Abdeckung der Förderbänder



Produktstabilisierung

Weinfiltration:

- Automatisierter Prozess
- Modulare Sterilfiltration mit Einzel- oder Doppelfilter
- Automatisierter Integritätstest

Produktpasteurisierung / Kurzzeiterhitzung (KZE):

- Hochflexible Lösungen für Bier sowie Heiß- und Kaltabfüllung von Erfrischungsgetränken
- Heiß- oder Kaltproduktentgasung
- Platten- oder Röhrenwärmetauscher
- Pasteurisierungs- und Kühltemperaturkontrolle in Echtzeit
- Option: Heißentgasung mit Aromarückgewinnung

Spezialapplikationen:

- Hefedosierung
- Farbdosierung
- Wechselbare Haltezone für unterschiedliche PUs

Produktvorbereitung

Vermischung und Karbonisierung:

- Anwendung für verschiedene Getränke
- Karbonisierung des ausgemischten Produktes
- Sirupdosierung
- Echtzeit-Dosierungskorrekturen für CO₂ und Brix basierend auf Sensorwerten

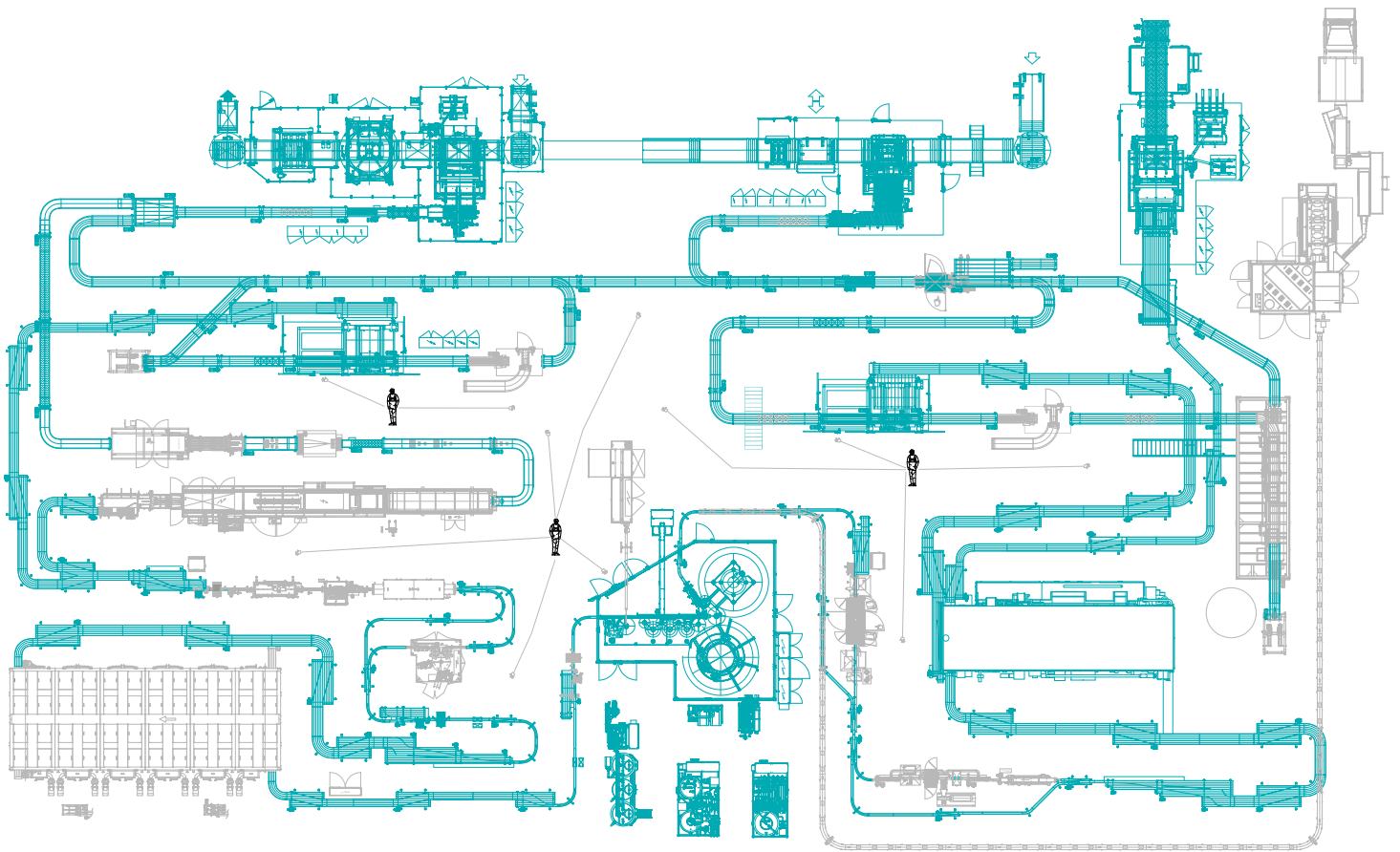
Wasserentgasung

- Hohe Flexibilität, angepasst an die Anforderungen
- Säulenentgasung für High Gravity Bier
- Geeignet für KZE

CIP

- Standardisierte oder maßgeschneiderte Lösungen für CIP
- Vollständig automatisiertes System
- Ermöglicht verschiedene Reinigungseinstellungen und -abläufe
- CIP-Qualitätskontrolle (Temperatur, Leitfähigkeit, Zeit, ...)

PROZESS ANLAGEN



NACHHALTIGKEIT

Um den Weg in eine nachhaltige Zukunft für alle zu beschreiten, muss jeder Industriesektor den Ressourcenverbrauch optimieren, Abfall reduzieren und den CO₂-Fußabdruck minimieren. Dadurch werden neue Wachstumspotenziale gefördert und der Weg für Fortschritte in allen drei ESG-Aspekten (Umwelt, Soziales, Governance) geebnet.

Bei VIPOLL haben wir effiziente Abfülltechnologien entwickelt, die es unseren Kunden ermöglichen, eine lange Lebensdauer und Umweltverträglichkeit deren Produkte und Dienstleistungen zu erreichen.

Bei der Entwicklung unserer Lösungen streben wir stets nach:

- Kompaktes Design, das effektiv weniger Edelstahl in der Konstruktion benötigt, was indirekt auch zur Reduzierung der Umweltbelastung beiträgt
- Optimierung des Wasserverbrauchs durch ein integriertes System für Rezirkulation des Wassers (dasselbe Wasser wird für drei verschiedene Vorgänge verwendet – Spülung, Flaschendusche und Kühlung der Vakuumpumpe);
- Verbesserung des CO₂-Verbrauchs bei der Abfüllung (und Verschließung) bei gleichzeitiger Optimierung der O₂-Aufnahmewerte;
- Optimierung des Transportes, sodass die transportbezogenen Kosten sowie der damit verbundene Verbrauch fossiler Brennstoffe, die Emissionen und der CO₂-Fußabdruck letztlich reduziert werden.





Filling and packaging solutions

In einem attraktiven, aber zugleich wettbewerbsintensiven Umfeld haben sich vier führende Unternehmen der Branche zusammengeschlossen, um künftig noch stärker in **Innovation und Qualität** zu investieren. Diese strategische Allianz vereint höchste **Fachkompetenz, Spitzentechnologie und eine gemeinsame Vision** für die Zukunft. Mit einem 360-Grad-Fokus auf das Kundenerlebnis strebt die Liquinova Group danach, die Standards für Spitzenleistungen in der Branche neu zu definieren. Gemeinsam wird die Liquinova Group ihren Kunden in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie als **globaler One-Stop-Shop für Abfüllung und Verpackung** dienen.

Dieser Zusammenschluss ist weitaus mehr als eine Kooperation – Liquinova bietet **maßgeschneiderte Lösungen**, die unseren Kunden helfen, **Spitzenleistungen in Produktivität und Nachhaltigkeit** zu erzielen und dabei **profitabel zu wachsen**.

In an attractive yet competitive environment, four leading companies in the industry have united to form a **powerhouse of innovation and quality**. This strategic alliance brings together **unparalleled expertise, cutting-edge technology and a shared vision** for the future. With a 360-degree focus on customer experience, Liquinova Group strives to redefine the standards of excellence in the industry. Together, Liquinova Group will serve the customers in the food & beverage industry as **global one-stop-shop in filling and packaging**.

More than just a collaboration, Liquinova Group provides customized solutions that empower our customers to **grow profitably**, achieve **peak productivity**, and meet **sustainability goals**.



VIPOLL d.o.o.

Bučičovci 1e, 9242 Križevci pri Ljutomeru, Slowenien
Tel.: +386 (0) 2588 8450 | www.vipoll.si | sales@vipoll.si